

*Das Beste aus zwei
natürlichen Fasern*



Das edle Mischgarn für Innovation und Kreativität

Nummernbereich	Nm 50–170 (Ne 30–100)
Spinnverfahren	Ring- oder Royal-Spun
Rohstoff	50 % Lenzing Micro Modal, 1.0 dtex, Faserlänge 40 mm, 50 % gekämmte Extralangstapel- Baumwolle, Faserlänge 34–38 mm
Herkunft	Schweiz

Typische Einsatzbereiche

- **exklusive Tag- und Nachtwäsche, Lingerie**
- **Sport- und Freizeitbekleidung**
- **hochwertige Gewebe für Hemden und Blusen**
- **Strumpfwaren**
- **Bettwäsche und daunendichte Gewebe**

SwissBlend ModalCotton™ zeichnet sich aus durch

- **edlen, sanften Griff**
 - **seidigen Glanz**
 - **hohes Feuchtigkeits-Aufnahmevermögen**
 - **gute Formbeständigkeit**
- ### Qualitätszertifikate
- **Modal Micro®**
 - **Supima® Blends**
 - **Öko-Tex Standard 100 plus**

SwissBlend ModalCotton™ vereint die besten Eigenschaften von Lenzing Micro Modal und gekämmter Extralangstapel-Baumwolle. Lenzing Micro Modal, hergestellt aus europäischem Buchenholz, und gekämmte Extralangstapel-Baumwolle bieten die perfekte Rohstoffkombination für edlen Look und schmeichelhaften Tragekomfort.

Stoffe aus SwissBlend ModalCotton™ bestehen durch ihren sanften, seidigen Griff der auch nach zahlreicher Wäsche erhalten bleibt. Durch die hohe Formbeständigkeit in trockenem wie in nassem Zustand lassen sich diese Textilien zudem problemlos überall da einsetzen, wo ausgezeichnete Qualität an oberster Stelle steht.

Eine Optimierung der Pilling-Eigenschaften ist durch das neue Royal-Spinnverfahren möglich, welches minimale Haarigkeit und hervorragende Fasereinbindung garantiert.

Hermann Bühler AG
Spinnerei
CH-8482 Sennhof (Winterthur)
Schweiz

Telefon +41 (0)52 234 04 04
Fax +41 (0)52 234 04 94
E-mail: info@buhler yarn.com
Internet: www.buhler yarn.com

B. Hermann
Bühler