

B.

www.buhler yarn.com

YARN INSIDE

BÜHLER NEWSLETTER

Ausgabe 1/09

Die Bühler Garnmarken – ein starkes Marketing-Tool

Textilien aus Bühler-Garn haben eine Gemeinsamkeit: Sie bestechen durch Exklusivität, Eleganz und Top-Qualität. Immer mehr Kunden nutzen deshalb die Bühler Garnmarken und setzen diese in der Auszeichnung ihrer Produkte ein. Sie profitieren vom ausgezeichneten Schweizer Qualitäts-Image und nutzen es als starkes Verkaufsargument gegenüber Ihren Kunden.

Ein besonders erfolgreiches Beispiel für den Einsatz unserer Garnmarken ist die Firma Huber Tricot aus Österreich, welche für die Unterwäsche-Linie *Skiny®* unser Garn *SwissCotton Organic®* einsetzt. Gemeinsam mit Huber Tricot haben wir zur Unterstützung des Marketings von *Skiny®* ein Qualitätslabel entwickelt. Werner Kirchmann, Produktmanager, betont: „Wir verwenden die Bio-Baumwollgarne von Bühler, weil wir uns auf die konstant hohe Garnqualität und die biologische Herstellung des Rohstoffs verlassen können. Diese Vorteile wollen wir natürlich auch dem Konsumenten mitteilen. Der gemeinsam entwickelte Warenanhänger macht die textile Kette transparent und zeigt auf, dass *Skiny®* auf hochwertige Garne aus biologisch angebautem Rohstoff setzt.“ Huber Tricot hat ein durchwegs positives Feedback aus dem Markt erhalten. Die Konsumenten schätzen die Transparenz und vertrauen auf die qualitativen und ökologischen Vorteile des verwendeten Garnes.

Mit unseren Qualitätslabeln können auch Sie die Qualität Ihrer Produkte noch besser darstellen. Die Bühler-Garnmarken sind in zahlreichen Ländern in Europa, USA und Asien registriert und geschützt. ■



Bühler lanciert Air-Jet Garne in Micro Modal und ELS-Baumwolle

Air-Jet ist ein revolutionäres Luftspinnverfahren, welches mit der neuen *ComforJet* Maschine von Rieter perfektioniert worden ist. Es erlaubt insbesondere bei Micro Modal die bekannte Pillingproblematik deutlich zu reduzieren. Neben qualitativen Vorteilen bieten Air-Jet Garne in der Weiterverarbeitung ökonomische Vorteile.

Beim Air-Jet-Spinnen werden die Faserenden extrem gut in die Garnstruktur eingebunden, so dass ein weniger haariges Garn entsteht. Die sehr gute Fasereinbindung ist ein ausschlaggebender Faktor, denn sie führt zu ausgezeichneten Pillingwerten und beeinflusst die Abriebresistenz der Garne positiv. Da sich kaum Faserflug bildet, reduziert sich die Frequenz der Maschinenreinigung und die Gefahr störender Verunreinigungen in der textilen Fläche. Air-Jet-Garne enthalten auch deutlich weniger Fadenverbindungen, und zwar in Form fast unsichtbarer Anspinner.



Wir sind überzeugt, dass sich Rieter Air-Jet Garne speziell für Maschenware sehr gut eignen. Das hervorragende Warenbild bleibt auch nach zahlreichem Waschen erhalten. Das Pilling, welches vor allem bei Micro Modal ein grosses Problem darstellt, kann massiv verbessert werden. Teure Massnahmen zur Pilling-Reduktion in der Ausrüstung erübrigen sich. Der für luftgesponnene Garne bekannte, härtere Warengriff wurde von Rieter stark verbessert. Air-Jet Garne stellen somit eine qualitativ hochwertige und kostengünstige Alternative dar. ■

Nachfolgeregelung in der Geschäftsleitung

Schon frühzeitig haben wir uns um die Nachfolgeregelung für unsere bewährten und langjährigen Geschäftsleitungsmitglieder Paul Schnepf und Walter Huber zu kümmern begonnen. So konnten wir Hermann Povel als Nachfolger von Walter Huber gewinnen. Dank seinem textiltechnischem Studium und mehrjähriger Leitung einer grossen Spinnerei bringt er viel Erfahrung und wertvolles Know-how mit ein. Seit Anfang des Jahres ist er für die Produktion zuständig.



Im Weiteren konnten wir Matthias Lauffer als Nachfolger für Paul Schnepf einstellen. Im Finanzbereich kann er seine langjährige Erfahrung als Wirtschaftsprüfer einbringen. Seit Jahresbeginn hat er die Verantwortung für die Finanzen übernommen. Doch auch für die Beschaffung des Agrarproduktes Baumwolle bringt er aufgrund seines Agronomiestudiums ideale Voraussetzungen mit.



Beide Herren sind seit Anfang des Jahres Mitglieder unserer Geschäftsleitung. ■